

АННОТАЦИЯ

учебной дисциплины «**Неразрушающий контроль в производстве**»
Направление подготовки **12.03.01 (200100.62) «Приборостроение»**
Профиль «**Приборы и методы контроля качества диагностики**»

Цель изучения дисциплины:

- формирование у студентов всесторонних знаний о системе подготовки и проведения операций неразрушающего контроля на существующих и строящихся АЭС по отечественным проектам;
- расширение и углубление у студентов знания о методах неразрушающего контроля оборудования АЭС.

Задачи изучения дисциплины:

- дать новейшую, научную информацию о методах неразрушающего контроля;
- получение навыков работы с приборами неразрушающего контроля.

Место дисциплины в структуре ООП:

дисциплина реализуется в рамках вариативной части профессионального цикла; изучается на 4 курсе.

Общая трудоемкость дисциплины:

3 зачетных единицы, 108 академических часов.

Компетенции, формируемые в результате освоения учебной дисциплины:

ПК-9.3 – Способен организовать и контролировать работу по предотвращению выпуска бракованной продукции

ПК-5 – Способен внедрять технологические процессы производства и контроля качества приборов, комплексов и их составных частей

Индикаторы достижения компетенций:

З-ПК-9.3 знать основные методы неразрушающего контроля, физических явления, которые лежат в основе методов, используемых в приборах контроля

У-ПК-9.3 уметь пользоваться технической литературой, выбирать методы неразрушающего контроля, приборы для их применения и разрабатывать методики неразрушающего контроля конкретных изделий

В-ПК-9.3 владеть навыками нахождения нормативной технической информации; навыками выбора приборов для решения конкретных задач и их применения на практике

З-ПК-5 знать методы изготовления приборов и способы организации их производства; знать методики и технические средства контроля и испытаний; знать способы повышения производительности труда, технического уровня и эффективности производства.

У-ПК-5 уметь анализировать техническое задание на разработанные модели приборов, назначать марки инструмента на обрабатываемые материалы; уметь обрабатывать изделия на технологичность, улучшать качество изготавливаемых изделий.

В-ПК-5 владеть методами внедрения технологических процессов и методикой производства, контроля и испытаний приборов, комплексов и их составных частей; владеть методами обработки изделий на технологичность и улучшения качества изделий.

Формы итогового контроля:

экзамен.